**BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ**

İdarenin Adı: UŞAK ÜNİVERSİTESİ AĞIZ VE DİŞ SAĞLIĞI UYGULAMA VE ARAŞTIRMA MERKEZ MÜDÜRLÜĞÜ

Doğrudan Temin Numarası: 21DT347941

Malın Adı: 27 KALEM SARF MALZEME ALIMI

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | A | | | B | |
| Sıra No | Mal Kaleminin Adı ve Kısa Açıklaması | Birimi | Miktarı | Teklif Edilen Birim Fiyat (Para birimi belirtilerek) | Tutarı (Para birimi belirtilerek) |
| 1 | ASİT JEL | adet | 300 |  |  |
| 2 | TAMPON RULO PAMUK | adet | 200.000 |  |  |
| 3 | SİLİKON ESASLI 2. ÖLÇÜ MADDESİ | adet | 300 |  |  |
| 4 | SİLİKON ESASLI ÖLÇÜ MADDESİ AKTİVATÖRÜ | adet | 300 |  |  |
| 5 | A1 AKIŞKAN KOMPOZİT | adet | 200 |  |  |
| 6 | HARD FREZ | adet | 200 |  |  |
| 7 | MANDREN UZUN | adet | 50 |  |  |
| 8 | ARTİKÜLASYON KAĞIDI (AT NALI) | paket | 60 |  |  |
| 9 | DEZENFEKTAN KABI | adet | 10 |  |  |
| 10 | BOL KAŞIĞI PLASTİK | adet | 50 |  |  |
| 11 | METAL ZIMPARA | adet | 100 |  |  |
| 12 | CERRAHİ PERİO PAT | adet | 5 |  |  |
| 13 | RETRAKSİYON İPİ | kutu | 10 |  |  |
| 14 | YUMUŞAK ASTAR MADDESİ | kutu | 3 |  |  |
| 15 | ÇELİK FREZ | kutu | 30 |  |  |
| 16 | KOMPOZİT ZIMPARA | kutu | 50 |  |  |
| 17 | 02 GUTA | adet | 100 |  |  |
| 18 | YÜZÜK MATRİX | adet | 30 |  |  |
| 19 | YENGEÇ MATRİX | adet | 30 |  |  |
| 20 | VİNİL ELDİVEN (S BOY) | paket | 250 |  |  |
| 21 | VİNİL ELDİVEN (M BOY) | paket | 250 |  |  |
| 22 | TEK SEFERLİK HEKİM ÖNLÜĞÜ | adet | 3.000 |  |  |
| 23 | ENDODONTİK SOĞUK SPREY | adet | 20 |  |  |
| 24 | TEK KULLANIMLIK PET BARDAK | paket | 1.500 |  |  |
| 25 | SERT ASTAR MADDESİ | adet | 10 |  |  |
| 26 | CAM İYONOMER SİMAN YAPIŞTIRMA | adet | 40 |  |  |
| 27 | STENÇ | adet | 10 |  |  |
| Toplam Tutar (K.D.V Hariç) | | | | |  |

|  |
| --- |
| Adı - SOYADI / Ticaret unvanı |
| Kaşe ve İmza |

|  |  |
| --- | --- |
| TEKLİF VERİLEBİLECEK ADRESLER: | |
| Adres | Uşak Üniversitesi Diş Hekimliği Uygulama ve Araştırma Merkez Müdürlüğü  Cumhuriyet Mh. Kolej Sk. No:3 Uşak |
| Telefon | 0276 221 21 21- 5821 |
| e-posta | [dishekimligi@usak.edu.tr](mailto:dishekimligi@usak.edu.tr) |

**NOT:**   
1- Teklif mektupları kaşeli ve imzalı olacaktır.

2- Ödeme esnasında % 0,948 oranında KDV hariç tutar üzerinden Damga Vergisi kesilecektir.

3- Nakliye, hamaliye, işçilik vb. giderler yükleniciye aittir.

4- Mal/Hizmetin tamamına teklif esastır.

5- Hizmetlerde ve Bakım-Onarım alımlarında KDV tevkifatı uygulanacaktır.

6-Teknik şartnameye uygun olmayan ve muayene kabulü yapılmayan mal/hizmetler kabul edilmeyecektir.

7-Teklif veren firmalar vermiş olduğu teklif ile birlikte teknik şartnameyi kabul ve taahhüt etmiş sayılır.

8-Teklifler Türk Lirası üzerinden ve KDV hariç verilecektir.

9-Teklif verme süresi 23.06.2021 saat 10:00’ a kadardır.

**TEKNİK ŞARTNAME**

**1-ASİT JEL**

\*Ortodontik ataşmanların yapıştırılmasına uygun olmalıdır.

\*Dik yüzeye tatbik edildiğinde aşağı doğru akmamalı, damlamamalı,hava kabarcıkları olmamalı, yatay yüzeyde etrafa dağılmamalıdır.

\*Jelin ayırdedilmesini sağlayacak şekilde renk pigmenti ihtiva etmelidir.

\*Orijinal ambalajında, şeffaf şırınga formunda en az 2,5 ml. olarak ve en az 25 adet uygulama ucu ile beraber ambalajlanmış, % 37 ortofosforik asit içeren, ulusal ve uluslararası kalite belgelerine sahip olmalıdır.

\*Şırınganın pistonu rahat çalışmalı,sıkışmamalıdır.

\*Şırınga üzerinde içerik,üretim,son kullanma tarihi üretici bilgileri bulunmalıdır.

\*En az üç yıl kullanma ömrü olmalıdır.

**2-TAMPON RULO PAMUK**

\*En az 3 cm uzunluğunda ve 1 cm genişliğinde silindir şeklinde ve emici olmalıdır.

\*% 100 saf pamuk esaslı olmalıdır.

\*600’lük paketler halinde olmalıdır.

\*Ambalajı nem ve sudan etkilenmemelidir.

\*Formları ağız içi uygulamaya uygun ve standart normlarda olmalıdır.

\*Pamuklar parçalandığı zaman üzerlerinde küçük topak partiküller olmayacak, düz ve yumuşak bir ipliklenme göstermelidir.

\*Asit ve alkali ihtiva etmemeli (ph nötr) dir.

\*Beyaz kokusuz olmalı, tam hidrofil olmalıdır.

\*Boya kullanılmadan beyazlatılmış olmalıdır.

\*Su tutuculuk özelliği yüksek olmalıdır.

\*Pamuk ruloları düzgün kesilmiş ve ambalajlanmış olmalıdır.

\*Rulolar paket açıldığında düzgün olarak sonuna kadar açılmalıdır.

\*Pamuk koparıldığında veya kesildiğinde etrafa toz bulutu oluşmamalıdır.

\*Boyar madde olmamalıdır.

\*Klorür, sülfat kalsiyum iyonları ve redüktör madde olmamalıdır.

**3-SİLİKON ESASLI 2. ÖLÇÜ MADDESİ**

\*Putty kıvamlı ölçü maddesi ile uyumlu olmak zorundadır, düşük konsistanslı (light-body), kondensazyon tip, silikon esaslı II. Ölçü maddesi en az 140 ml.’lik tüp içinde olmalıdır.

\*Normal doz uygulandığında karıştırma süresi ortalama 30s, çalışma süresi ortalama 90s, toplam sertleşme süresi en fazla 270s olmalıdır.

**4-SİLİKON ESASLI ÖLÇÜ MADDESİ AKTİVATÖRÜ**

\*Silikon bazlı kondenzasyon tip aktivatör silikon esaslı 1. ve 2. ölçü maddeleri ile uyumlu olmak zorundadır.

\*En az 60 ml’ lik tüp içinde olmalıdır.

\*Normal doz uygulandığında karıştırma süresi ort. 45s, çalışma süresi ort 90s, toplam sertleşme süresi en fazla 270s olmalıdır.

**5-A1 AKIŞKAN KOMPOZİT**

\*Ürün nano teknoloji ile üretilmiş olmalıdır.

\*Radyoopak olmalıdır.

\*Posterior dolguların altına kaide olarak, pit ve fissür örtücü olarak kullanılabilmeldir.

\*Akıcı kompozin içeriği doldurucu oranı ağırlık olarak en az %60 hacim olarak en az % 40 olmlaıdır.

\* Hibrit yapıda olmalıdır.

\*Ortalama partikül büyüklüğü 1,5 mikron olmalıdır.

\*En az dört farklı renk seçeneği olmalıdır.

\*Şırıngaya kuvvet uygulandığı zaman akmalı , kuvvet kesildiği zaman sabit kalmladır.

\*Her bir şırınga en az 1,7 g olmalıdır.

\*Her bir şırınga için yanında en az 5 adet uygulama ucu verilmelidir.

\*Ürün UTS ye kaydı tamamlanmış olmalıdır.

**6-HARD FREZ**

\*Yüksek grenli pürüzsüz aşındırabilme özelliği olmalıdır.

\*30 inc devirdeki piyasemende kullanılabilen kalın ve ince frez olmalıdır.

\*Titanyum carpid frezlerin ambalajlarının üzerinde ürtetildiğ ülke adı, markası,üretici firmanın adı veya logosu, model numarası ve frezin kalınlığını gösterir numara, lot numarası, CE işareti ve akredite eden kuruluşun numarası ve dayandığı maksimum hızı gösterir sayı olmalıdır.

\* 135derece santigratta steril edilebilmelidir.

\* Mevcut alet ve yüzey dezenfektanlarında korozyona uğramamalıdır.

\* Rijit metal yapıda olup deforme olmamalıdır.

\*Lehim bağlantıları olmamalıdır.

\*Titanyum carpitten üretilmiş olmalıdır.

\*Değerli ve değersiz metal alaşımlarda ve akriliklerde kullanılabilmelidir.

\*İşlenmiş metal yüzeylerinde birbirini kesen kanallar olmalıdır.

\*İşlenmiş metal yüzeyinde işlenmemiş yüzey olmamalı ayrıca siyah çapak bulunmamalıdır.

\*Ebat ve formlar idare tarafından belirlenerek alınacaktır.

**7-MANDREN UZUN**

\*Kliniklerimizde kullanılmakta olan Kompozit bitirme disklerine (3M Soflex) uygun olmalıdır.

\*Paslanmaz çelikten olmalıdır.

**8-ARTİKÜLASYON KAĞIDI (AT NALI)**

\*80 mikron kalınlıkta At nalı şeklinde olan Isırtma kağıtları orijinal kutu içinde, yaprak koçanları halinde, yapraklarının ön ve arka yüzü farklı renklerde olmalıdır.

\*Boyutları tam ağıza uyacak şekilde yeterince uzun olmalıdır.

\*Klinik ağız içi kontroller sırasında yeterince boyama özelliği olmalıdır.

**9-DEZENFEKTAN KABI**

\*Sağlam malzemeden olmalı

\*içinde muayene aletlerini taşımaya ve biriktirmeye elverişli olmalıdır.

**10-BOL KAŞIĞI PLASTİK**

\*Sterilizasyon ısısına dayanıklı plastikten yapılmış olmalıdır.

**11-METAL ZIMPARA**

\*Restorasyonların özellikle amalgam dolguların ara yüzlerinde yapılan bitirme, düzeltme ve polisaj işlemlerinde

kullanılan tek veya iki tarafı aktif çelik zımparalar olmalıdır.

\*3mm, 4mm, 6mm, 8mm ebatlarında ve çok ince, ince, orta ve kalın olmak üzere farklı kalınlıklara sahip

olabilen,12’li orijinal poşetleri içinde olmalıdır.

**12-CERRAHİ PERİO PAT**

\*Karıştırma gerektirmemeli, su ya da tükürük ile sertleşmelidir.

\*Yaklaşık 2 dakikalık uygulama ve 20 dakikalık sertleşme süresi olmalıdır.

\*Hoş bir tadı olmalı ve antibiyotiklerle beraber de kullanılabilmelidir.

\*Dişeti ve küretaj işlemlerinden sonra ayrıca gerektiğinde diş kavitelerinin ve diş etlerinin geçici dolgusunda kullanılabilmelidir.

\*En az 40 gr’lık kavanoz halinde olmalıdır.

**13-RETRAKSİYON İPİ**

\*Elastik olmalıdır.

\*Retraksiyon sıvısını emebilecek kapasitede olmalıdır.

\*Bir şişenin içinde 240-280 cm arasında ip olmalıdır. Fiyat cm fiyatı üzerinden değerlendirilecektir.

\*Retraksiyon işlemi sırasında kopmamalıdır.

\*Ürün orijinal ambalajında ve kullanım kılavuzu olmalıdır.

\*Ürün ambalajının üzerinde son kullanma tarihi olmalıdır.

\*Ürünün, teslimat sırasında en az bir yıllık raf ömrü olmalıdır.

**14-YUMUŞAK ASTAR MADDESİ**

\*Doku iyileştirme amaçlı olarak kullanılacak olan materyal set olarak orijinal kutu ambalajında olmalıdır.

\*Travma yada enfeksiyon nedeniyle zarar görmüş yumuşak dokuların iyileşmesi süresince kullanılacak olan geçici yumuşak astar materyali total protezlerin röbözaj işlemlerinde fonksiyonel ölçü alabilmek için kullanılabilmelidir.

\*Geriatrik hastalara yapılan protezlerde doku ile temasta olan protez kaide yüzeylerine uygulanabilmelidir.

\*Yukarıda belirtilen özellikler paket üzerinde ve kullanım kılavuzunda belirtilmelidir.

\*Set içeriğinde en az 120 gr toz, en az 90 ml likit, en az 15 ml izolatör ile ölçek kapları yer almalıdır.

**15-ÇELİK FREZ**

\*Anguldurvada kullanılacak olan çelik frezler, paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.

\*Rond ve tersine konik olarak istenecektir.

\*Boyutları ve adetleri komisyon tarafından belirlenecektir.

**16-KOMPOZİT ZIMPARA**

\*Ürün; kompozit, kompomer ve cam iyonomer dolguların aproksimal yüzeylerini zımparalamak amacıyla kullanılır.

\*Ürün, alüminyum oksit kaplanmış ince ve esnek baza sahip olmalıdır.

\*Orijinal ambalajında olmalıdır ve kutularda en az 100 adet olmalıdır.

\*Seliloid bant üzerinde kalın ve orta grenli zımpara olmalıdır.

\*Zımpara grenleri aliminyum oksit olmalı ve boyu en az 17.5 cm. olmalıdır.

\*Ürünün ortasında, interproksimal alanlara girmeyi kolaylaştıran zımparasız bir alan bulunmalıdır.

\*Ürün CE standartlarına uygun olmalı ve bu özelliği orijinal ambalajı üzerinde belirtilmelidir.

**17-02 GUTA**

\*Guta perkaların sapında kullanılan bitim eğe grubu renk kodları olmalıdır.

\*Sorti şeklinde paketlenmiş ve paket içerisinde en az 100 adet gutta bulunmalıdır.

\*15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80 numaralarda her boyutundan mevcut olmalıdır.

\*0,2(standart); açılarda seçilerek alınacaktır.

\*ISO aksesuar ölçülerinde, milimetre işaretlemeleri bulunmalıdır.

\*Biyouyumlu olmalıdır

\*Kadmiyumsuz olmalıdır

\*Radyo opak olmalıdır.

\*Gutalar mm'lik işaretlenmiş olmalı, mm.'lik işaretlendirme lazer ile yapılmış olmalı ve bu özellikler kutu üzerinde belirtilmiş olmalıdır.

\*MM'lik işaretlendirme dereceleri 16-18-19-20-22-24 mm olarak kutu üzerinde resimli olarak gösterilmelidir.

\*Standart boylarda olmalıdır.

İyi kondanse edilebilmesi için yüksek plastizite olmalıdır.

\*Kanala uygulanırken kolay eğilip bükülmemelidir.

\*En az kutu içinde 100 adet olmalıdır

\*Son kullanma tarihi teslim tarihi itibariyle en az 1yıl olmalıdır.

**18-YÜZÜK MATRİX**

\*Paslanmaz çeliktewn olmalıdır.

\*Bantlar matrixe kolay yerleştirilebilir özellikte olmalıdır

\*Yüzeyi dügün ve pürüzsüz olmalıdır

\*Üniversal yapıda olmalıdır.

\*Dezenfektanlara karşı dayanıklı olmalıdır.

**19-YENGEÇ MATRİX**

\*Kolay kopmayan ve paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.

\*12’li paketler halinde olmalıdır.

\*Extra ince en az 0.03 mm en fazla 0,05 mm ebatlarında olmalıdır.

\*Bantlar her iki tarafından 2 delikli veya 3 delikli olmalıdır.

**20-VİNİL ELDİVEN (S BOY)**

\* Kutularda delik veya yırtık eldiven çıkmamalı.

\* Eldivenler uzun süreli kullanıma uygun, yırtılma ve delinmeye karşı da mukavemetini korumalıdır.

\* Eldivenin ölçüsü malzeme adında belirtilen boyda olmalıdır.

\* Üretim ve son kullanma tarihi üzerinde olmalı ve miadı teslim tarihinden itibaren en az 24 ay olmalıdır.

**21-VİNİL ELDİVEN (M BOY)**

\* Kutularda delik veya yırtık eldiven çıkmamalı.

\*Eldivenler uzun süreli kullanıma uygun, yırtılma ve delinmeye karşı da mukavemetini korumalıdır.

\*Eldivenin ölçüsü malzeme adında belirtilen boyda olmalıdır.

\* Üretim ve son kullanma tarihi üzerinde olmalı ve miadı teslim tarihinden itibaren en az 24 ay olmalıdır.

**22-TEK SEFERLİK HEKİM ÖNLÜĞÜ**

\*Boyun ve Bel bölgesinde arkadan bağcıklı, kol uçları kalın, lastik manşetli, üst yüzeyi sıvı emer özellikte alt yüzeyi ise polietilenden mamul bir kumaşa sahip, tek seferlik, tercihen large beden, koyu renkli hekim önlüğü istenmektedir.

**23-ENDODONTİK SOĞUK SPREY**

\*Dişin canlılığını ölçmek için kullanılmak için soğuk spray şeklinde olmalıdır.

\*Aynı zamanda ölçü materyellerinin hızlı bir şekilde soğutulması için kullanılmalıdır.

\*Cryogesıc soğuk spray yerine kullanılmalıdır.

\*En az 150 ml lik orijinal teneke ambalajında olmalıdır.

\*Ambalajlarında aşağıda belirtilen noktalar okunaklı tahribatsız ve deforme olmamış halde bulunmalıdır.

\*Üretim tarihi

\*Üretici firma adı

\*Son kullanma tarihi, teslim tarihinden itibaren en az 18 ay olmalıdır.

\*Ürünün Sağlık Bakanlığı’na ve TITUBB’a kayıt bildirim işlemi tamamlanmış (o) olmalıdır.

**24-TEK KULLANIMLIK PET BARDAK**

\*Tek kullanımlık üretilmiş olmalıdır.

\*Toksik madde içermemelidir.

\*Kokusuz olmalıdır.

\*100 adetlik paketler halinde olmalıdır.

\*En az 150 cc en fazla 330 cc hacim olmalıdır.

\*Renksiz olmalıdır.

\*Plastikten üretilmiş olmalı ve kolay deforme olmamalıdır.

**25-SERT ASTAR MADDESİ**

\*Silikon esaslı, hasta yanında uygulanabilen ve sert besleme yapılabilen bir materyal olmalıdır.

\*Protez kenarlarının uzatılmasında, total ve parsiyel protezlerin besleme yapılmasında kullanılabilmelidir.

\*En az 60g toz, en az 40 ml. likid ve 20 ml düzenleyici olmak üzere set halinde bulunmalıdır.

\*Ağız içerisinde kullanıma uygun olmalı ve bu özellik ambalajında belirtilmiş olmalıdır.

**26-CAM İYONOMER SİMAN YAPIŞTIRMA**

\*Orijinal ambalajında olmalıdır.

\*Kendiliğinden polimerize olacak ışık uygulaması gerektirmeyecektir.

\*Florid serbestleştirecektir.

\*Toplam karıştırma süresi 30 saniye olmalıdır.

\*Diş sert dokuları ile biyolojik uyumlu olacaktır.

\*Radyoopak olacaktır.

\*Sertleşme esnasında PH değerinin hızla yükselme özelliği olmalı bu özellik sayesinde biyo uyumluluk sağlamalıdır.

\*Çalışma süresi 22-24 derecede 1 dakika 30 saniye olmalıdır.

\*Klinik sertleşme süresi 6,5 dakika olmalıdır. ( karıştırmanın başından itibaren)

\*Kron-köprü, inley, onley, vida ve ortodontik bantların simantasyonunda kullanılabilmelidir.

\*Set orijinal ambalajının içinde en az 15 gr toz 7 ml likit olmalıdır.

\*Ürün ISO 9917-1 : 2007 Polialkenat cam sınıf 4.2a standartlarında olmalıdır.

\*Türkçe kullanım kılavuzu temin edilecektir. Orijinal ambalajında olacaktır.

\*Cam ionomer esaslı olmalıdır.

\*Mine ve dentine çok iyi bağlanabilme özelliğine sahip olmalıdır.

\*Simantasyonda kullanmak amacıyla yapılmış olmalıdır.

\*Teslim tarihinden itibaren kullanım süresi en az 24 ay olmalıdır.

\*Ürün Sağlık Bakanlığından onaylı olmalıdır.

**27-STENÇ**

\*Isı ile şekillendirilen protez kenarlarının belirlenmesinde kullanılan çubuk şeklinde olmalıdır.

\*Kaşık kenarlarına iyi yapışmalı ve aksiyon sınırlarını düzgün kaydedebilmelidir.

\*15 adet yeşil çubuk içermelidir.

\*50-51 derece çalışma sıcaklık aralığına sahip olmalıdır.

\*Koyu yeşil renkte ve çubuk şekilli olmalıdır.

\*Üretim ve son kullanma tarihi üzerinde olmalı ve tesliminden itibaren en az 24 ay miadı olmalı.

\*Isı ile yumuşatıldığında homojen şekilde yumuşamalı düzensiz akmamalıdır.

\*Ambalaj üzerinde üretildiği ülke adı, markası, üretici firmanın adı veya logosu, seri numarası yazılı ve patentli olup bu yazı silinmeyecek şekilde olmalıdır.